Transportador de movimiento FastBack® / FastBack 4.0-100



Aplicaciones

- Papas fritas
- Carnes congeladas
- Verduras y hortalizas
- Snacks y productos de panadería
- Frutas y verduras congeladas
- Caramelos y productos de confitería
- Cereales
- Alimentos para mascotas
- Carne y aves de corral
- Productos alternativos a la carne
- Aplicaciones de alimentación para pesadoras multicabezal
- Cualquier producto que se transporte fácilmente sobre un FastBack

La cuarta generación del transportador de movimiento FastBack incorpora innovaciones que aportan valor y elevan el transporte higiénico a un nuevo nivel.

El FastBack 4.0-100 cuenta con un diseño patentado de movimiento circular a lineal que manipula el producto con suavidad, ofreciendo el máximo rendimiento, servicio y flexibilidad, junto con la mayor fiabilidad del sector y el menor coste total de operación. El FastBack 4.0-100 está diseñado para aplicaciones de alimentación de pesadoras y otras aplicaciones de transferencia de materiales.

El robusto diseño de la cuarta generación de FastBack aumenta la capacidad y cuenta con un 70% menos de piezas móviles que el modelo anterior. Además, se limpia fácilmente y funciona de manera silenciosa. Al no tener puntos de atrapamiento ni brazos móviles, el entorno de trabajo es más seguro y más eficiente.

Elija FastBack cuando necesite más que un simple transportador

- Roturas y daños en el producto prácticamente nulos
- Sin pérdida de recubrimientos ni condimentos
- Reducción significativa de las tareas de saneamiento y de los tiempos de inactividad asociados
- Funcionamiento silencioso, suave y sin problemas
- Mayor tiempo medio entre fallos
- Innumerables aplicaciones y productos en diversos sectores industriales
- Servicio y asistencia técnica en todo el mundo
- Más de 30 años de experiencia en tecnología de transporte por movimiento horizontal

Innovación en el diseño

El accionamiento patentado de rotación (rodamiento de movimiento circular a lineal) convierte el movimiento rotativo en un movimiento puramente horizontal, al mismo tiempo que soporta el peso vertical de la bandeja.



Solo cuatro piezas móviles

El FastBack 4.0-100 cuenta con un 70% menos de piezas móviles que el modelo anterior y ofrece la mayor vida útil para aplicaciones de transporte por movimiento horizontal.

Cero mantenimiento programado

El mantenimiento es mínimo y sencillo. Solo se requieren dos tamaños de llave y no tiene articulaciones flexibles, casquillos de goma, ni es necesario engrasar periódicamente. Una menor inactividad se traduce en más tiempo de producción y un mayor valor operativo.

Diseño higiénico

Diseñado para entornos de lavado a alta presión, facilita las tareas de saneamiento gracias a su superficie lisa de fácil limpieza, una reducción del 28% del área superficial y accionamientos totalmente sellados y de fácil acceso.

Inversión instantánea del flujo

Para aplicaciones en las que resulta importante invertir el flujo del producto, el FastBack 4.0-100 puede hacerlo con solo accionar un interruptor; no requiere ningún ajuste mecánico.

Seguridad

Todas las piezas móviles están completamente protegidas. No existen puntos de atrapamiento inherentes y hay amplio espacio para realizar las tareas de limpieza.





La tecnología patentada de movimiento de avance lento y retroceso rápido de FastBack ha transformado el mercado de los transportadores. Con miles de unidades instaladas en todo el mundo, FastBack es el transportador preferido para productos difíciles de manipular, como ensaladas, snacks, patatas fritas, pollo fresco o IQF (ultracongelado individualmente), galletas, caramelos y muchos otros productos alimentarios y no alimentarios.

HEAT AND CONTROL heatandcontrol.com info@heatandcontrol.com

© Heat and Control, Inc. Reservados todos los derechos. Información sujeta a cambios sin previo aviso.