# FastBack® Transportador de movimento/ FastBack 4.0-100




**Aplicações**

- Batatas fritas
- Carnes congeladas
- Legumes
- Salgadinhos e padaria
- Frutas e legumes congelados
- Doces e confeitaria
- Cereais
- Ração para animais de estimação
- Carnes e aves
- Produtos alternativos à carne
- Aplicações de balanças dosadoras
- Qualquer produto que seja prontamente transportado em um FastBack

**A quarta geração do transportador de movimento FastBack incorpora inovações que agregam valor e elevam o transporte sanitário a um novo patamar.**

O FastBack 4.0-100 apresenta um design patenteado de movimento circular para linear que manuseia o produto de forma delicada, proporcionando desempenho, facilidade de manutenção e flexibilidade superiores, aliados à maior confiabilidade do setor e ao menor custo total de operação. O FastBack 4.0-100 foi projetado para alimentadores com balança e outras aplicações de transferência de materiais.

O design robusto da quarta geração do FastBack aumenta a capacidade, apresenta 70% menos peças móveis do que o modelo anterior, é fácil de limpar e funciona silenciosamente. Sem pontos de compressão ou braços móveis, o ambiente de trabalho é mais seguro e simplificado.

## Escolha um FastBack quando precisar de mais do que apenas um transportador.

- Quase zero quebra e danos ao produto
- Sem perda de revestimentos ou ajustes
- Higienização e tempo de inatividade associado bastante reduzidos
- Operação silenciosa, suave e sem problemas
- Maior tempo médio antes da falha
- Inúmeras aplicações e produtos, em diversos setores
- Serviço e assistência técnica globais
- Mais de 30 anos de experiência em transmissão de movimento horizontal

## Inovação de design

O movimento de acionamento rotacional (circular) patenteado produz um movimento horizontal (linear), convertendo com eficiência o movimento rotacional em movimento horizontal puro, ao mesmo tempo em que suporta o peso vertical da bandeja.



### Apenas quatro peças móveis

O FastBack 4.0-100 apresenta 70% menos peças móveis do que o modelo anterior e oferece a vida útil mais longa para transporte de movimento horizontal.

### Zero manutenção programada

A manutenção é mínima e fácil — apenas dois tamanhos de chave são necessários e não há necessidade de articulações, buchas de borracha, rolamentos lineares ou lubrificação periódica. Menos tempo de inatividade se traduz em mais tempo de produção e maior valor agregado.

### Higiênico

O equipamento foi projetado para ambientes que exigem higienização com lavagem sob alta pressão, e sua sanitização é facilitada graças a superfícies lisas e fáceis de limpar, uma redução de 28% na área de superfície e sistemas de acionamento totalmente vedados e de fácil acesso.

### Inversão instantânea

Para aplicações em que a reversão do fluxo do produto é importante, o FastBack 4.0-100 pode reverter com o toque de um botão; não requer ajuste mecânico.

### Seguro

Todas as partes móveis são totalmente fechadas. Não há pontos de compressão inerentes e há amplo espaço para limpeza.







A tecnologia patenteada de movimento de avanço lento e retorno rápido do FastBack transformou o mercado de transportadores. Com milhares de unidades em todo o mundo, o FastBack é o transportador preferido para produtos desafiadores, como saladas, lanches, batatas fritas, frango fresco/congelado, biscoitos, doces e muitos outros produtos alimentícios e não alimentícios.

HEAT AND CONTROL heatandcontrol.com info@heatandcontrol.com

© Heat and Control, Inc. Todos os direitos reservados. As informações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.