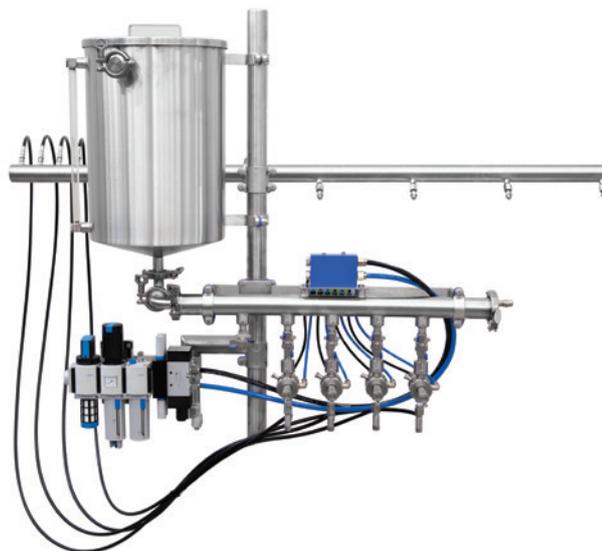




Импульсный распылитель масла MS-I



Применение

- _ Выпечка
- _ Сухие завтраки
- _ Сыр
- _ Закуски и чипсы
- _ Картофель фри
- _ Мясо, птица и морепродукты
- _ Орехи
- _ Корм и лакомства для домашних животных
- _ Макароны

Стабильная подача дозированной жидкой панировки без чрезмерного распыления и образования отходов

Устройство MS-I обеспечивает аккуратное, равномерное и качественное нанесение широкого спектра жидкой панировки, таких как масла, клейкие жидкости и составы для смазывания. В устройстве используется полностью подаваемая под действием силы тяжести импульсная система «безвоздушного» распыления с саморегулирующимся и самозапирающимися форсунками, которая обеспечивает равномерное нанесение жидкой панировки в барабане нанесения покрытия или на конвейерной ленте.

Дозированное «безвоздушное» распыление масла

«Безвоздушное» распыление позволяет наносить на продукт или на желаемую поверхность лотка точно дозированное количество масла без чрезмерного и избыточного распыления. Конструкция поршневого насоса и импульсная работа обеспечивают большой коэффициент загрузки. Конструкция распылителя с несколькими форсунками расширяет зону панировки в барабанах и обеспечивает качественное нанесение панировки на каждую часть продукта в пределах зоны нанесения жидкой панировки.

Различные нормы расхода жидкости до 250 импульсов в минуту

Норма расхода корректируется с учетом объема выпуска продукта с целью

обеспечения равномерной панировки и соблюдения рецепта.

Насосы объемного типа

Регулируемый микрометрический механизм в сочетании с переменной скоростью пульсации до 250 импульсов в минуту обеспечивает широкий диапазон выхода. При применении «безвоздушного» распыления не происходит аэрации жидкой панировки, что позволяет проводить целенаправленное и последовательное измерение наносимой жидкости.

Дистанционный распылитель

Конструкция с несколькими форсунками максимально увеличивает зону нанесения жидкой панировки и обеспечивает точное целевое распыление в барабане для панировки.

Многофункциональная конструкция

Высокая степень адаптации распылителя при применении в барабане и на конвейерной ленте, например, при пропитывании маслом полости или нанесении смазочных масел. Возможность модернизации до системы с нагревом для использования гидрогенизированных и частично гидрогенизированных масел.

Резервуар для подачи жидкости из нержавеющей стали

Бортовой резервуар с визуальным указателем уровня жидкости для простоты контроля за уровнем жидкости и обеспечения готовности подачи жидкой панировки.

Конструкция из нержавеющей стали 304

Прочная и надежная конструкция распылителя выполнена из нержавеющей стали 304 и оснащена устройством подачи смываемого порошка для санитарной обработки.

Надежная конструкция

Система разработана в соответствии с самыми высокими стандартами изготовления и предназначена для долгосрочной надежной эксплуатации.

Простота использования

Эксплуатация без применения инструментов. Простота запуска, функционирования, обслуживания и очистки. Упрощение эксплуатации и максимальное увеличение производства при минимальном времени простоя.

Варианты

_ Подогреваемый коллектор, пульверизатор и резервуар подачи

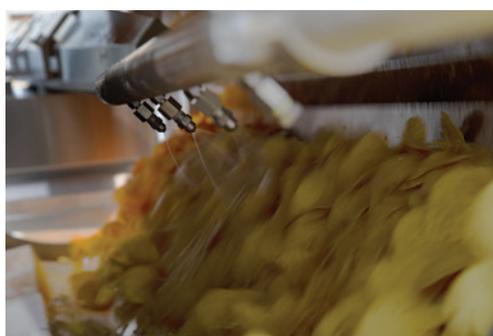
_ Форсунки из нержавеющей стали 316 различных размеров и ширины распыления



Объемные насосы с регулируемыми настройками микрометров.



Дистанционный распылитель с саморегулирующимися тарельчатыми форсунками. Точное целевое распыление в барабане нанесения покрытия.



Применение безвоздушного распыления уменьшает избыточное распыление и обеспечивает точное и аккуратное нанесение масла.



Импульсный распылитель масла MS-I является частью двухступенчатой системы панировки.

Часто задаваемые вопросы

В: Почему функция «безвоздушного распыления» так важна при распылении масла?

О: При использовании сжатого воздуха или других способов поставки наружного воздуха для подачи масла размер капель становится настолько маленьким, что создается эффект запотевания масла. Как только крошечные капли масла становятся воздушными, они подвергаются воздействию любых существующих воздушных потоков в окружающей среде и могут быть перенесены за пределы желаемой области нанесения масла. При использовании такого типа системы операторы обычно увеличивают целевую область для достижения фактически применяемой величины.

В: Зачем использовать несколько форсунок для нанесения жидкой панировки?

О: Использование нескольких форсунок внутри барабана нанесения покрытия позволяет постепенно наносить заданное количество жидкости на продукт во время его прохождения через зону нанесения жидкой панировки. Цель панировки в барабане состоит в том, чтобы каждая часть продукта была равномерно покрыта.

